

Технические ограничения производства

01.11.2024

1. Размеры прямолинейных деталей без обработки кромкой

Формат плиты, 2800x2070мм.

Минимальный размер детали без кромки, мм	Максимальный размер детали без кромки, мм.
100x 25	2760x 2030

Максимальный размер детали – формат плиты, уменьшенный на 20мм по всему периметру листа для проведения технологических резов торцевания.

2. Обработка деталей кромочным материалом

2.1. Параметры кромочного материала по отношению к плитному материалу

Плитный материал (толщина, мм.)	Кромочный материал		Используемая ширина кромки
	0,4 мм. ПВХ	1 мм, 2 мм. ПВХ	
< 10 мм.	нет	нет	
10 мм.	да	нет	19 мм.
16 мм.	да	да	19 мм.
18 мм.	да	да	23 мм.
19 мм.	да	да	23 мм.
22 мм.	да	да	28 мм.
25 мм.	да	да	28 мм.
Сращивание деталей. Стандартные варианты, мм.	0,4 мм. ПВХ	1 мм, 2 мм. ПВХ	Используемая ширина кромки
10+10	Да	Да	23 мм.
10+16	да	да	35 мм.
10+25	да	да	43 мм.
16+16	да	да	35 мм.

2.2. Кромкооблицовка прямолинейных деталей «клей-расплав»

- Облицовывание кромочным материалом деталей по кромке, расположенной под углом к пласти детали, отличным от прямого угла не производится.

Минимальный размер детали с кромкой, мм	Минимальная длина стороны с кромкой, мм
100 x 50	50

Минимальная толщина детали с кромкой, мм	Максимальная толщина детали с кромкой, мм
10	40

2.3. Кромкооблицовка прямолинейных деталей с «PUR клеем»

- При нанесении «PUR клея» используются плитные и кромочные материалы только с собственно склада
- Минимальные размеры деталей для нанесения кромки с «PUR клеем». Длина 100 мм, ширина 100 мм
- Кромку с PUR клей можно нанести только на прямолинейные детали.
- PUR клей можно нанести на кромку толщиной 0,4/0,8/1/1,5мм (вся, кроме 2мм)
- PUR клей наносится только на кромку Эггер, на кромку для Дуко, на кромку для Эвоглосс
- В Заказе с «PUR клеем» кромка на деталях должна быть со всех сторон - только в таком случае заказ будет запущен в производство.
- Заказы с «PUR клеем» должны быть полностью с «PUR клеем»
- Обработка заказов с PUR клеем производится по средам.

3.Фрезерование. Криволинейная обработка.

3.1. Размеры криволинейных деталей с кромкой

Минимальный размер криволинейной детали с кромкой, мм.	Максимальный размер криволинейной детали с кромкой, мм.
200 x 150	3000 x 1200

3.2. Размеры внутренних и внешних радиусов криволинейных деталей.

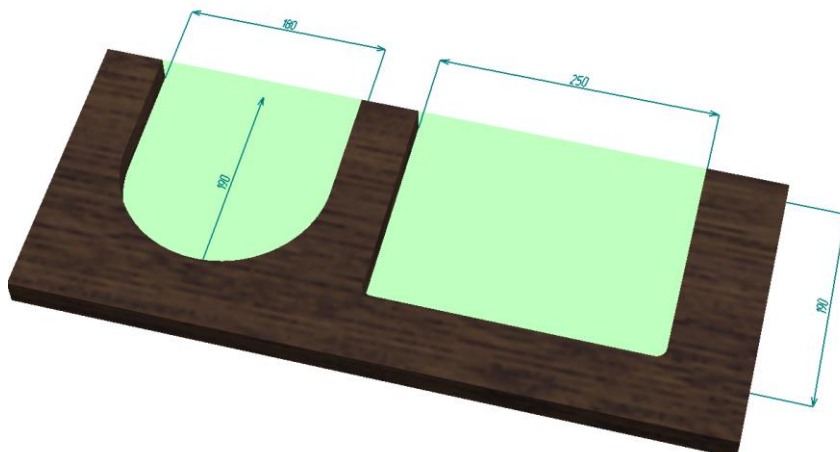
Радиус (R)	Радиусы деталей с кромкой мм. / R, мм			
	0,4	1,0	1,3	2,0
Внутренний	от10 мм.	от50мм.	от100мм.	от100мм.
Внешний	от10 мм.	от50 мм.	от70мм.	от100мм.

Внутренний радиус детали без кромки (R), мм.	Внешний радиус детали без кромки (R), мм.
От 8мм	От 1мм

3.3 Для профиль-ручки типа Gola, Радиус фрезеровки R=4мм

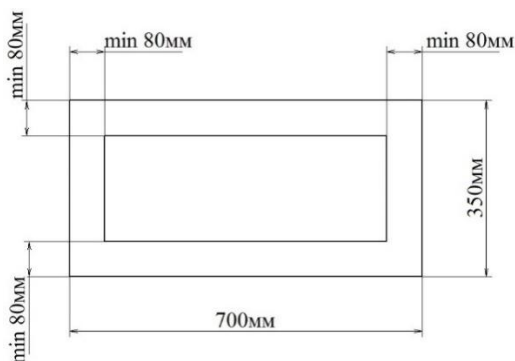
3.4. Ограничения по кромкооблицовочным работам.

- Обработка выреза в детали кромочным материалом толщиной 0,4/2,0 мм. имеющего прямоугольный контур глубиной более 150мм и с расстоянием между параллельными сторонами менее 500мм не производится.



- Внутренние вырезы прямых углов имеют скругление. Радиус скругления (R=8мм).

- **Фрезеровка внутреннего замкнутого выреза** в детали может быть выполнена только в том случае, если ширина материала между внешним контуром заготовки и контуром фрезерования по всему периметру составляет не менее 80мм.



- **Внутренний замкнутый вырез** кромкой не обрабатывается.

4. ПРИСАДКА

4.1. Размер детали для выполнения присадки.

Минимальная толщина детали для выполнения присадки, мм.	Максимальная толщина детали для выполнения присадки, мм.
3,5	40

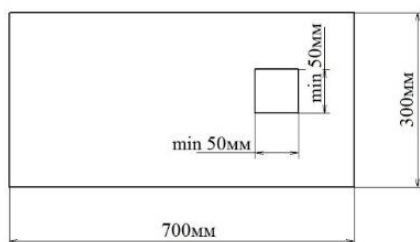
Минимальный размер детали для выполнения присадки, мм.	Максимальный размер детали для выполнения присадки, мм.
200 x 50	3200 x 1200

4.2. Размеры присадки, возможности.

Тип отверстия	Расположение присадки относительно плиты			
	Присадка по пласти, мм.		Присадка в торец, мм.	
	D, мм.	Макс. глубина	D, мм.	Макс. глубина
Сквозное	3,5, 7, 8, 10	39max		
Глухое	2,5, 4, 5, 8, 10, 15, 20, 25, 35	толщина плиты минус 4мм./ max39мм.	5, 8	39мм

Минимальный внутренний прямоугольный вырез, мм	Минимальный внутренний круглый вырез, диаметр мм
50 x 50	35

Внутренние вырезы прямых углов имеют скругление. Радиус скругления (R=8мм).



4.3. Присадка деталей с PURклеем

После нанесения Кромки с PUR клеем присадка деталей производится через двое суток (это связано с временем полной активации «PURклея»)

5. Ограничения при склейки плит

Минимальный размер детали при склейке, мм.	Максимальный размер детали при склейке, мм.
300* 300	2500*1500